

ICS 27.120.20

F 69

备案号: 50717-2015

**NB**

中华人民共和国能源行业标准

NB/T 20354.2—2014

---

**压水堆核电厂汽轮机转子设计制造规范  
第2部分: 套装转子**

**Design and manufacturing specification of steam turbine rotor for pressurized  
water reactor nuclear power plant - Part 2: Shrunk rotor**

2015-07-01 发布

2015-12-01 实施

国家能源局 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 设计要求 .....	1
5 锻件要求 .....	3
6 制造要求 .....	3
7 高速动平衡试验 .....	5
8 质量保证 .....	5
9 包装、运输和贮存 .....	5

## 前 言

NB/T 20354《压水堆核电站汽轮机转子设计制造规范》分为3个部分：

- 第1部分：整锻转子；
- 第2部分：套装转子；
- 第3部分：焊接转子。

本部分为NB/T 20354第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由能源行业核电标准化技术委员会提出。

本部分由核工业标准化研究所归口。

本部分由上海电气电站设备有限公司上海汽轮机厂负责起草，东方电气东方汽轮机有限公司、哈尔滨汽轮机厂有限公司和中广核工程有限公司参与起草。

本部分主要起草人：周一工、何阿平、蒋浦宁、沈红卫、黄庆华、高清辉、申如国、许雄国、姜成仁、崔建国、刘双明。